

Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Remont kotła WR12 nr1 polegający na wymianie rusztu taśmowego wraz z wałami, wymianie skrzyni podmuchowej z kolektorem powietrza oraz koszem węglowym z zasuwą odcinającą opał i warstwownicą.

Wykonawca, przed przystąpieniem do prac sporządzi i przedstawi Zamawiającemu do akceptacji szczegółową koncepcję technologiczną robót przewidzianych do wykonania przy uwzględnieniu wszelkich czynności niezbędnych do prawidłowego wykonania zamówienia.

Wykonawca udzieli min 24 gwarancji na dostarczone podzespoły/urządzenia i wykonane prace licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

Wszelkie dostarczone urządzenia winny być nowe i wyprodukowane nie wcześniej niż przed 2019 rokiem.

Wykonawca uwzględni w ofercie transport wszelkich podzespołów oraz całość prac demontażowo-montażowych.

Zakres prac:

1. Demontaż: istniejącego rusztu, kosza węglowego instalacji doprowadzających powietrze, jezdni podporowych.
2. Montaż: nowego rusztu, kosza węglowego, instalacji doprowadzających powietrze, jezdni podporowych.
3. Przeprowadzenie 24h ruchu próbnego wraz z regulacją pokładu rusztowego oraz udział w 48h ruchu na gorącą.
4. Zdemontowane urządzenia oraz elementy należy złożyć w wyznaczonym przez Zamawiającego miejscu na terenie Ciepłowni C01.
5. Wykonanie oraz uzgodnienie dokumentacji technicznej, dostarczenie świadectw jakości, deklaracji zgodności, instrukcji obsługi i konserwacji. Dokumentacja powykonawcza winna być dostarczona w 2 egz. w formie papierowej oraz 1 egz. w formie elektronicznej.

Wymagania dotyczące dostarczonych urządzeń oraz podzespołów:

1. Wymiana rusztu RTW 2,5x6,0 w zakresie: konstrukcja nośna, skrzynia powietrzna, jezdnia górna, wały przedni oraz tylny, ściana przednia rusztu, pokład rusztowy (z rusztowinami ZICr 0,8)
2. Dostawa kosza węglowego do rusztu RTW w zakresie: warstwownica uruchamiana ręcznie za pomocą przekładni ślimakowej, zasuwą łukowa zamykana ręcznie za pomocą przekładni ślimakowej, wzierniki z szybą hartowaną, warstwownica wylana betonem żaroodpornym, kosz dopasowany do zsyków bunkrów węglowych.
3. Instalacja doprowadzająca powietrze podmuchowe do rusztu w zakresie: skrzynia rozdzielcza na poziomie palacza, przewody z każdej strefy od ściany bocznej rusztu do skrzyni rozdzielczej, przewód dolotowy do skrzyni rozdzielczej
4. Jezdnia dolna podporowa w zakresie: jezdnia dolna podporowa L=6340 z rolkami typu C

Zastępcy Kierownika
Działu Technicznego

.....Mateusz Gliwiński.....

(Sporządził)